

Auftraggeber Wheelworld GmbH
Hüttenstraße 3
38871 Ilsenburg
QM-Nr.:49 02 0150804

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell WH12
Typ WH12-80018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V1 W V1 EMR	WH12-80018 V1 W / ohne Ring WH12-80018 V1 EMR / ohne Ring	5/100/57,1	35	620	2000	1/2011
A2 W A2 EMR A2 MSD	WH12-80018 A2 W / Ø66,6xØ57,1 WH12-80018 A2 EMR / Ø66,6xØ57,1 WH12-80018 A2 MSD / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	35	725	2115	9/2009
A2 W A2 EMR A2 MSD	WH12-80018 A2 W / Ø66,6xØ57,1 WH12-80018 A2 EMR / Ø66,6xØ57,1 WH12-80018 A2 MSD / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	45	725	2115	9/2009
A2 W A2 EMR A2 MSD	WH12-80018 A2 W / ohne Ring WH12-80018 A2 EMR / ohne Ring WH12-80018 A2 MSD / ohne Ring	5/112/66,6	35	725	2115	9/2009
A2 W A2 EMR A2 MSD	WH12-80018 A2 W / ohne Ring WH12-80018 A2 EMR / ohne Ring WH12-80018 A2 MSD / ohne Ring	5/112/66,6	45	725	2115	9/2009
A2 W A2 EMR A2 MSD	WH12-80018 A2 W / ohne Ring WH12-80018 A2 EMR / ohne Ring WH12-80018 A2 MSD / ohne Ring	5/112/66,7	35	725	2115	9/2009
A2 W A2 EMR A2 MSD	WH12-80018 A2 W / ohne Ring WH12-80018 A2 EMR / ohne Ring WH12-80018 A2 MSD / ohne Ring	5/112/66,7	45	725	2115	9/2009
W5 W W5 EMR W5 MSD	WH12-80018 W5 W / Ø72,6xØ60,1 WH12-80018 W5 EMR / Ø72,6xØ60,1 WH12-80018 W5 MSD / Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	640	2165	1/2010
W5 W W5 EMR W5 MSD	WH12-80018 W5 W / Ø72,6xØ64,1 WH12-80018 W5 EMR / Ø72,6xØ64,1 WH12-80018 W5 MSD / Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	45	640	2165	1/2010
W5 W W5 EMR W5 MSD	WH12-80018 W5 W / Ø72,6xØ66,1 WH12-80018 W5 EMR / Ø72,6xØ66,1 WH12-80018 W5 MSD / Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	640	2165	1/2010
W5 W W5 EMR W5 MSD	WH12-80018 W5 W / Ø72,6xØ67,1 WH12-80018 W5 EMR / Ø72,6xØ67,1 WH12-80018 W5 MSD / Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	640	2165	5/2016
W6 EMR W6 MSD	WH12-80018 W6 EMR / ohne Ring WH12-80018 W6 MSD / ohne Ring	5/120/72,6	35	725	2115	10/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47969
Herstellerzeichen	wheelworld
Radtyp und Ausführung	WH12-80018
Radgröße	8,0Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. W; EMR; MSD
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	620	2000
5/112	35	725	2115
5/112	45	725	2115
5/114,3	45	640	2165
5/120	35	725	2115

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	205/35R18	35	725
5/112	205/35R18	45	725
5/114,3	205/35R18	45	640
5/100	205/35R18	35	620
5/120	205/35R18	35	725

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	285/60R18	45	725
5/112	285/60R18	45	725
5/120	285/60R18	35	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET45 betrug 10,58 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Wuxi beim TÜV Rheinland Automotive Testing Co.,Ltd im Oktober 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.08.2009
Radzeichnung Blatt 1+2	LZ-18-157 mit Änderung vom	04.08.2009 19.11.2010
Beschreibung (W)	-	05.02.2010
Beschreibung (W)	-	17.02.2011
Beschreibung (W)	-	17.06.2011
Radzeichnung Blatt 1+2	WH12-808 mit Änderung vom	19.07.2011 21.11.2011
Beschreibung (EMR)	-	04.01.2012
Beschreibung (EMR + MSD)	-	26.01.2017
Radzeichnung	W-6321880-3544-01 mit Änderung vom	16.06.2016 16.06.2016
Verwendungen	Anlage 1-12	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. März 2018



Schmidt

CS/EK

00290096.DOC