

Auftraggeber Wheelworld GmbH
Hüttenstraße 3
38871 Ilsenburg
QM-Nr.:49 02 0150804

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell WH24
Typ WH24-80018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	WH24-80018 A2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2115	6/2015
A2	WH24-80018 A2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	45	730	2115	6/2015
A2	WH24-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	730	2115	6/2015
A2	WH24-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	730	2115	6/2015
A2	WH24-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	35	730	2115	6/2015
A2	WH24-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	45	730	2115	6/2015
V2	WH24-80018 V2 / ohne Ring	5/120/65,1	50	900	2300	6/2015
B6	WH24-80018 B6 / ohne Ring	5/120/72,6	35	730	2150	6/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49424
Herstellerzeichen Wheelworld
Radtyp und Ausführung WH24-80018 (s.o.)
Radgröße 8.0Jx18H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen ww. EMR; OMI, HTC
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	5/112	35	730	2115	FE	08/2015	TRM Shah Alam
A2	5/112	45	730	2115	FE	08/2015	TRM Shah Alam
B6	5/120	35	730	2150	FE	08/2015	TRM Shah Alam
V2	5/120	50	900	2300	FE	07/2015	TRM Shah Alam
V2	5/120	50	900	2300	FE	08/2015	TRM Shah Alam
V2	5/120	50	900	2300	FE	10/2016	TRM Shah Alam
V2	5/120	50	900	2300	FE	04/2017	TRM Shah Alam
V2	5/120	50	900	2300	FE	04/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	5/112/66,6	45	730	205/40R18	08/2015	TRM Shah Alam
B6	5/120/72,6	35	730	205/40R18	08/2015	TRM Shah Alam
V2	5/120/65,1	50	900	205/40R18	08/2015	TRM Shah Alam
V2	5/120/65,1	50	900	205/40R18	04/2017	TRM Shah Alam
V2	5/120/65,1	50	900	205/40R18	05/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B6	5/120/72,6	35	900	285/60R18	FE	08/2015	TZT Lambsheim
V2	5/120/65,1	50	900	285/60R18	FE	08/2015	TZT Lambsheim
V2	5/120/65,1	50	900	285/60R18	FE	11/2016	TZT Lambsheim
V2	5/120/65,1	50	900	285/60R18	FE	04/2017	TZT Lambsheim
V2	5/120/65,1	50	900	285/60R18	FE	06/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET50-V2 betrug 11,705 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Shah Aahm ab Juli 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung (EMR)	-	23.07.2015
Radzeichnung (EMR) Blatt 1+2	PTP_WH24-80018 mit Änderung vom	30.04.2015 23.09.2015
Beschreibung (EMR+OMI)	-	06.06.2017
Radzeichnung (OMI) Blatt 1-3	WW01-80018-01 mit Änderung vom	08.12.2015 26.04.2017
Komplette Zubehörübersicht	-	14.08.2018
Verwendung	Anlage 1-8	
Beschreibung (OMI+HTC)	-	24.06.2019
Radzeichnung (HTC)	HTC-1857_WH24-80018_Rev_00	05.12.2018

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Juli 2019



Schmidt

00325351.DOC